AT-NO:

JP362101179A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 62101179 A

TITLE:

PICTURE INFORMATION PROCESSOR

PUBN-DATE:

May 11, 1987

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

OSAWA, HIDESHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

CANON INC

N/A

APPL-NO:

JP60240365

APPL-DATE:

October 29, 1985

INT-CL (IPC): H04N001/40, G06K009/36, H04N001/46

ABSTRACT:

PURPOSE: To reduce the chrominance signal difference between black and the other color patches by discriminating whether inputted color picture information is black or not and correcting each chrominance signal in accordance with the discrimination result.

CONSTITUTION: The reflected light from an original 2 irradiated by a light source 1 passes a red, green, and blue color separation filters 3, 4, and 5 and is made incident on CCDs 6∼ 8, and photoelectric converted voltage signals are digitized by an A/D converter 9 to obtain digital luminance signals r', g',

and b'. Light intensity signals are converted to density signals and $\ensuremath{\mathsf{CMY}}$

signals 16 indicating the quantities of coloring matters of cyan C, magenta M,

and yellow Y are obtained by a LOG converter 10. (Black is) detected by a black

detecting circuit 11, and an output signal 17 is supplied to a correcting

circuit 12 to switch the conversion coefficient to a value for black originals

and a value for the other colors. Thus, the chrominance signal difference

between black originals and complementary color originals is eliminated to reproduce colors well.

COPYRIGHT: (C) 1987, JPO&Japio

⑩日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A) 昭62-101179

Mint Cl.4

識別記号

庁内整理番号

母公開 昭和62年(1987)5月11日

H 04 N 1/40 G 06 K H 04 N 9/36 1/46 D-7136-5C 8419-5B 7136-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

日発明の名称 画像情報処理装置

翔 の特 四60-240365

223出 顋 昭60(1985)10月29日

秀 史 79発 明 者 大 沢

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キャノン株式会社内

キャノン株式会社 の出 願 人

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

弁理士 大塚 康徳 190代 理 人

1.発明の名称

画像情報処理裝置

2.特許請求の範囲

(1) カラー画像情報を入力し、該カラー画像情 報が黒色かどうかを判断する判断手段と、判断箱 果に対応して各色素信号を補正する補正手段とを 備えたことを特徴とする画像情報処理装置。

(2) 判断手段はイエロ、マゼンタ、シアンの3 色の濃度信号に基づいて黒色の判断を行うように したことを特徴とする特許請求の範囲第1項記載 の画像情報処理装置。

(3) 補正手段は、γ補正を行い、 黒色以外の色素 信号のγ変換係数を黒色信号に対するよりも大き くしたことを特徴とする特許請求の範囲第1項又 は 旅 2 項 記 載 の 画 像 情 報 処 理 装 置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は3色色分解フィルタを通して得られた 例えばCCDラインセンサ等の光電変換素子から の色信号の補正を可能にした画像情報処理装置に 関するものである。

「従来の技術」

従来、カラー画像の色分離フィルタとして赤 (r)、 融(g)、青(b) の3色のフィルタ (以下RGBフィルタと略す) が用いられ、これ らを通して得られた光をCCD等の光電変換案子 により色信号に変換するのが一般的である。かか る色分離フィルタ付光電変換素子の分光特性は、 第2 図に示すように、可視領域(約300nm~ 700 nm) の範囲を十分にカバーするように重 なりを持つように設計されていることが多い。こ れらの代表的なフィルタ分光特性の決定法には、 カラーテレビのNTSC方式のRGB分光懸度の 決定法がある。

上記のような特性を持つ色分離フィルタにより 色分離した画像信号を、インクジェットプリン タ、レーザビームプリンタ等のような被法認色で 色再現を行うカラープリンタに適用にすると、以 下のような問題を生じる。

一般に被法混色では、イエロ(Y)、シアン
(C)、マゼンタ(M)の色素を重ねてプリント
し、イエロとシアンから最を、シアンとマゼンタ
から骨を、イエロとマゼンタから赤を生成し、ま
た思や灰色は、イエロ、シアン、マゼンタの3つ
の色素を同量重ねてプリントすることにより、色
再現している。したがつて、印刷原稿においては
同じ網点面積率の思原稿を読み取つた時の色信号
と、イエロ、マゼンタ、シアン単色の原稿を読み

囲、S (λ) は光観、 O (λ) は原稿の分光反射 率、F g (λ) はグリーンフィルタの分光特性、 D (λ) はC C D 等光電変換素子の分光特性である。

この g 信号と基準 白板の信号 g w との比 g / g w を式 (2) のように変換した値が、プリンタにおける原稿に対するマゼンタ色素の量に比例した値となる

 $M = -1 \circ g_{10} (g/gw) \cdot \cdot \cdot (2)$

したがつて、第3図に示したように、グリーン
フィルタとマゼンタ原稿との様は、同じくグリー
ンフィルタと黒原稿の様より大きくなつているた
め、同じ網点面積率を持つ印刷原稿を読み取つた
時のマゼンタの色素信号は、黒原稿に対し、マゼ
ンタ単色原稿の色素信号のほうが小さくなつてし
まう饒向がある。

取つた時の色信号のレベルは基本的には同じである必要がある。

とこ かが、前記色分離フィルタを使つた場合、フィルタの分光特性の形により、 黒原稿とイエロ、シアン、マゼンタの単色原稿を読み取つた時の色信号の大きさが異なる現象が生じる。

第3 図はグリーンフィルタの分光透過率と、同じ印刷の網点面積率を持つ無原稿の分光反射率と、グリーンの補色であるマゼンタ単色原稿の分光反射率を重ねて示したものである。グリーンフィルタを通して得られる色信号をは式(1)により計算され、フィルタと原稿の反射率の積を積分した形になつている。

ここで、Kは定数、 λ 1 。 λ 2 は彼長の積分範

第4図(a) に補正前の網点面發率出力信号値の関係を示す。

この問題に対し、LOG変換前にそれぞれ r , g , b の各信号に対し、式 (3) のように 1 次マトリクスを通して図示しない色分離回路にて、色信号を補正する方式が一般にとられているが、色分離回路が複雑になり、また係数の調整が難しいという問題があつた。

$$\begin{bmatrix} b \\ g \\ r \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} m_{11} & m_{12} & m_{13} \\ m_{21} & m_{22} & m_{23} \\ m_{31} & m_{32} & m_{33} \end{bmatrix} \cdot \begin{bmatrix} b \\ g \\ r \end{bmatrix}$$
(3)

ここで、mμ ~mg は係数である。

[発明が解決しようとする問題点]

本発明は原稿中の黒成分を識別し、他の色のと ア変換係数を切り換えることにより、黒とその他 のカラーパッチの色信号差を小さくし、最適な色 再現を可能にした画像情報処理装置を提供することを目的とする。

[問題を解決するための手段]

この問題を解決する一手段として、例えば第1 図に示す実施例の画像情報処理装置は、判断手段 としての黒検出回路11と、補正手段としてのア 補正回路12とを備える。

[作用]

かかる第1図の構成において、黒検出回路11 はСMY信号より黒色信号を検知し、信号17を 出力する。γ補正回路12は黒検出回路11より の信号17に従つてγ変換を補正し、黒色信号と 他の色素信号の同じ網点面積率に対する出力値を ほぼ等しくする。

[実施例]

以下、添付図面に従つて、本発明の一実施例を

力されて黒検出が行なわれ、その出力信号 1.7が 技述するγ補正回路 1.2に供給される。γ補正回 路 1.2では、黒原稿の時のγ変換係数と、その他 の色の時の変換係数の2者を切り換えている。

本実施例におけるア補正回路のア係数は、入力
データCMY信号16をある定数倍する係数であり、黒原稿の時の係数を1とすると、その他の色 信号に対しては約1~3の間の値をとる。ア係の の決定は、印刷原稿で網点面積率100%のの 風原格の鬼色信号と、各補色系の色原稿(アウ 信号 に対してはシアン原稿、8信号に対してはマゼン タ原稿、ト信号に対してはイエロ原稿)の色素の 量に比例するCMY信号とが一致するように係数 を選択するものである。

第4図(b)は、補正後の網点面積率と出力信 号の関係を示したもので、補正前の第4図(a) 詳細に説明する。

[画像情報処理装置の説明(第1図)]

第 1 図は本発明の実施例の画像情報処理装置の ブロック図である。

光想1に照射された原稿2の反射光は、色分離フィルタ赤(r)3、緑(g)4、青(b)5を通してそれぞれCCD6~8に入光される。CCD6~8により光電変換された電圧信号は、A/D変換器9によりそれぞれデジタル化され、デジタル輝度信号 r′,g′,b′となる。これらの信号は、ROM等で構成されたLOG変換されるとともに、シアン(C)、マゼンタ(M)、イエロ(Y)の色素の量を変わす信号CMY信号16が得られる。

CMY信号16は後述する黒検出回路11に入

に比べて黒原稿とマゼンタ単色の色素信号がほぼ 等しくなつていることがわかる。

γ補正により、信号レベルが整えられた信号
C1 M1 Y1 は色補正回路 1 3 に供給される。ここでは、色分離における色のにごりの補正と、プリンタ 1 5 に使用する色素の色のにごり成分が補正される。一般には、式(4)の1次変換マトリクスが用いられることが多い。

$$\begin{bmatrix} C_2 \\ M_2 \\ Y_2 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} a_{11} & a_{12} & a_{13} \\ a_{21} & a_{22} & a_{23} \\ a_{31} & a_{32} & a_{33} \end{bmatrix} \cdot \begin{bmatrix} C_1 \\ M_1 \\ Y_1 \end{bmatrix}$$
 (4)

ここで、 a₁₁ ~ a₃₃ は係数である。

色袖正回路 1 3 で得られた信号 C 2 , M 2 , ₹
2 は 2 値化回路 1 4 で 2 値化される。この 2 値化
回路 1 4 は、中間調を再現するため一般にディザ
回路が用いられている。 2 値化信号 C 3 , M 3 ,

¥3は、インクジェットブリンタであるブリンタ 15のオン/オフ信号となり、この画像信号によ り各色素の中間調画像が形成され、再生された画 像は混色理論によりフルカラー画像となる。

[黒検出回路の説明 (第5図)]

第5 図は黒検出回路 1 1 の一例をブロック図で示したものである。

LOG変換器10よりのCMY信号16の各色信号は、最大検出回路50と最小検出回路51に供給され、それぞれ最大濃度(Y,M,C)と最小濃度(Y,M,C)と最小濃度(Y,M,C)と最い濃度(Y,M,C)を求める。この差を視算器52で求め、比較器53でしきい値54と比較し、しきい値54より小さい場合に黒原稿として識別する。逆に濃度差がしきい値54より大きい場合は他の色原稿として識別し、それぞれに応じた信号17を出力する。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例である画像情報処理 装置のブロック図、

第2図は一般的なRGBフィルタの分光特性を示す図、

第3 図はグリーンフィルタ付CCDの分光感度 およびマゼンタ 原稿、 黒 原稿の分光特性を示す 図、

第4図(a)はLOG変換後の黒原稿とマゼン タ原稿の読み取り原稿の網点面積率の対する出力 の関係を示した図、

第4図(b)はγ補正回路により補正後の黒原稿とマゼンタ原稿の網点面積率に対する出力の間

[γ補正回路の説明(第6図)]

第6図は、γ補正回路12の詳細ブロック図である。

黒検出回路よりの信号17により、 ア変換ROM 60~62のアドレスを切り換えて、 黒原稿とその他の色原稿に対する ア係数の切り換えを行い、 黒原稿とその他の原稿の濃度をほぼ一致させている。

なお本実施例において、黒原稿検出は色信号 Y、M、Cの3つの信号の遺度の最大値、最小値 の差をとるように説明したが、その他にも最小値 と最大値の比をとり、その比が1に近い時に黒原 森と識別するようにしても良い。

[発明の効果]

以上述べたように本発明によれば、原稿中の黒 成分を識別し、黒成分と他の色のとの 7 補正係数

係を示す図、

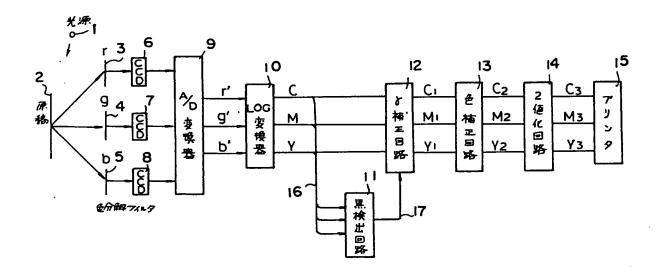
第5図は黒原稿検出回路のブロック図、

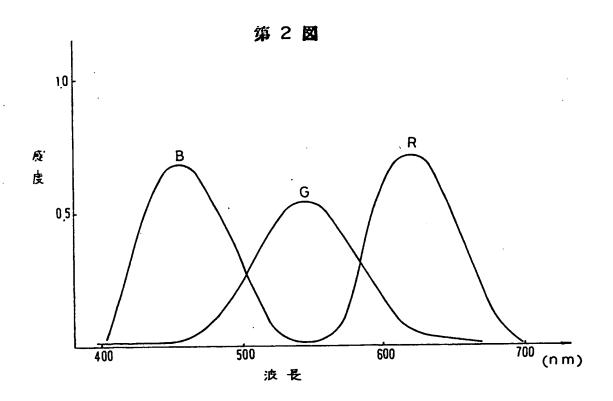
第6図はγ補正回路のブロック図である。

図中、2…原稿、3…赤(r)フィルタ、4… 緑(g)フィルタ、5…青(b)フィルタ、6~ 8…CCD、9…A/D変換器、10…LOG変 換器、11…黒検出回路、12…γ補正回路、1 3…色補正回路、14…2値化回路、15…ブリンタ、50…最大検出回路、51…最小検出回路、52…銀算器、53…比較器、60~62… γ変換ROMである。

特 許 出 順 人 キャノン株式会社 代理人 弁理士 大 塚 康 徳大介 で変理

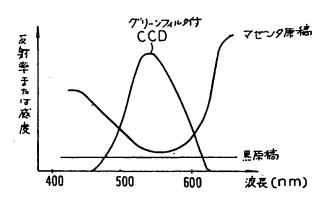
第一図

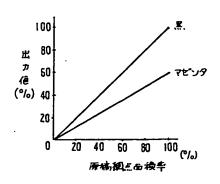


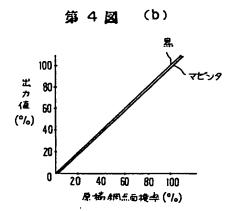


第4図 (a)

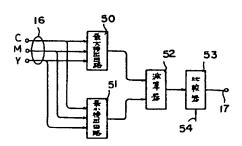
第3図







第 5 図



第6回

